

Separator osadów Trap MS L50

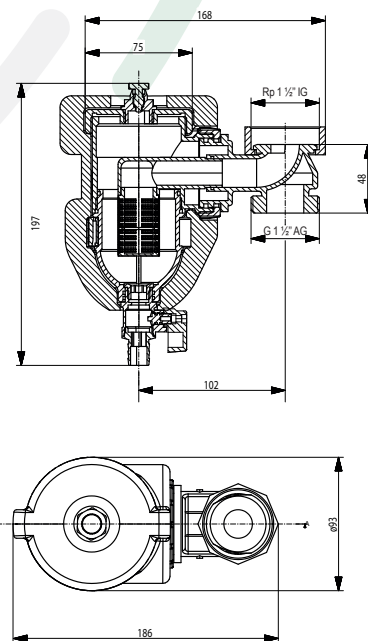
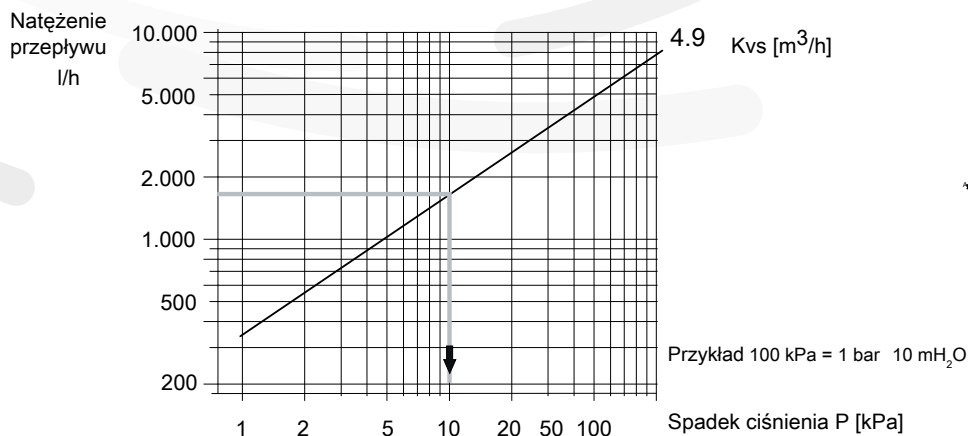


Charakterystyka produktu

Separator osadów i magnetytów WITA-Trap MS L50 wykonany z miedzi zapewnia niezawodną pracę i ochronę pomp obiegowych / pomp o wysokiej wydajności oraz zaworów. Służy do usuwania osadów, zanieczyszczeń i cząstek magnetycznych z systemów grzewczych, chłodniczych i solarnych. Zanieczyszczenia żelazne (magnetyty), jak również niemagnetyczne zanieczyszczenia i osady z wody grzewczej (zgodnie z VDI 2035), które występują zarówno w starszych, jak i nowych systemach, są skutecznie filtrowane. Nagromadzone zanieczyszczenia mogą być szybko i skutecznie usunięte przez proste zdjęcie klipsa magnetycznego (nawet podczas pracy systemu) oraz otwarcie zaworu spustowego.

Zalety produktu

- Skutecznie usuwa cząstki osadu (> 5 μm)
- Chroni pompę i inne wrażliwe części systemu
- Łatwe, szybkie i bezpieczne opróżnianie separatorów osadów podczas pracy instalacji
- Chroni system grzewczy przed osadzeniem się zanieczyszczeń i nadmierną eksploatacją, a tym samym przed awarią a nawet zatrzymaniem
- Chroni pompy i armaturę
- Znajduje zastosowanie w instalacjach grzewczych, chłodniczych i solarnych



Dane techniczne

Wartość Kvs	4.96 m ³ /h
Materiał	mosiądz
Złącze	półrubbunek 1 1/2" IG x 1 1/2" AG
Maksymalne ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bars
Temperatura pracy	0 °C - 90 °C
Wielkość cząstek osadu	>5 μm
Pompowane medium	woda grzewcza zgodnie z wytycznymi VDI 2035
Izolacja	izolacja w zestawie
Moc magnesu	250 mT / 2 500 G

Separator osadów Trap MS L50

Przykładowa instalacja

Izolacja dostępna również jako część zamienna. Art. Nr. : A 60 000

Pionowo



Poziomo

